



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПО ОБРАБОТКЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ»

ОАО «КУЗОЦМ» 623414, г. Каменск Уральский, Свердловская обл., ул. Лермонтова, 40

40, Lermontov St, Kamensk-Uralsky, Sverdlovsk Region, Russia

Справочный телефон (Phone): (3439) 336-000 Факс (Fax): (3439) 336002

<http://www.kuzocm.ru>; e-mail: [kuzocm@kuzocm.ru](mailto:kuzocm@kuzocm.ru)



система менеджмента качества ОАО «КУЗОЦМ» сертифицирована и соответствует требованиям международного стандарта ISO 9001

№ 68 -34 от 22 января 2019г.

Генеральному директору  
ООО "Надежность ТМ"  
Суркову Ивану Александровичу

О восстановлении штатного режима работы колонн  
мощного гидравлического горизонтального прессы силой 35 МН  
на ОАО «КУЗОЦМ»

Штатная работа колонн мощных гидравлических прессов (вертикальные и горизонтальные) предусматривает создание необходимого усилия затяжки термическим способом. Для этой цели в конструкции колонн изначально предусмотрены отверстия под нагревательные элементы.

Горизонтальный пресс силой 35 МН, эксплуатирующийся на ОАО «КУЗОЦМ», имел конструкцию колонн не имеющую отверстий под нагревательные элементы, в следствии чего в процессе эксплуатации происходило раскрытие стыков узла колонна -гайки -поперечина при рабочем нагружении прессы и износ опорных поверхностей под гайки, что негативно сказывалось на прочностных характеристиках резьбовой части колонн и работе прессы в целом.

Для предупреждения внезапных разрушений и параметрических отказов колонн прессы в 2015 году была разработана новая конструкция колонн с отверстиями под нагревательные элементы. Изготовление отверстий и планировка поверхностей под гайки было выполнено на месте с помощью мобильного металлообрабатывающего оборудования специалистами ООО «НАДЕЖНОСТЬ ТМ» с последующей затяжкой по ими же рассчитанным параметрам. В настоящий момент пресс находится в эксплуатации без ограничения по усилию, колонны и другие базовые детали работают в штатном режиме.

Учитывая тот факт, что после изменения конструкции колонн, пресс работает в штатном режиме 4 года, то можем рекомендовать данную технологию ремонта для внедрения на других предприятиях при обнаружении аналогичных проблем.

Технический директор



*Д.И. Шестаков*  
Д.И. Шестаков

Т. (3439) 336-045  
[MartushevAA@kuzocm.ru](mailto:MartushevAA@kuzocm.ru)