

КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД К ПРОДЛЕНИЮ РЕСУРСА ДЕЙСТВУЮЩЕГО КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ

ЭКСПЕРТИЗА
ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

РЕМОНТ

МОДЕРНИЗАЦИЯ

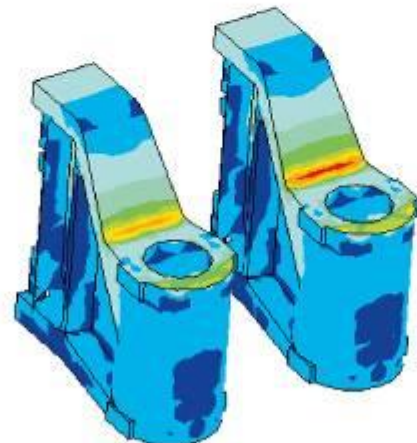
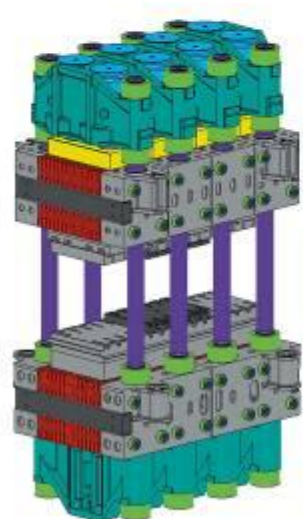
УВЕЛИЧЕНИЕ УСИЛИЯ МОЩНЫХ
ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРЕССОВ,
ПРОКАТНЫХ СТАНОВ И ДРУГИХ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ МАШИН

НАДЕЖНОСТЬ ТЯЖЕЛЫХ МАШИН

WWW.NADEZHNOST.COM



Экспертиза состояния базовых деталей металлургического оборудования



-21.043 22.205 65.454 109.703 151.952
581068 49.83 87.079 130.327 173.576

Прочностные расчеты
с применением лицензионной версии программного комплекса ANSYS v.10.0 (США, лицензия No. 386383).



Обследование базовых деталей
методами неразрушающего контроля.



Тензометрические исследования натурных конструкций проводятся с помощью аппаратуры фирмы HBM (Германия), позволяющей одновременно снимать показания с 24 точек.

Метрологические исследования с помощью лазерных трекеров фирмы Leica.



Механическая обработка базовых деталей с помощью мобильного оборудования

Расточка
цилиндров

Торцевка архитрава
под посадку гаек колонн

Фрезеровка
нижней поверхности
подвижной траверсы

Фрезеровка
рабочих поверхностей
клетей прокатных станов

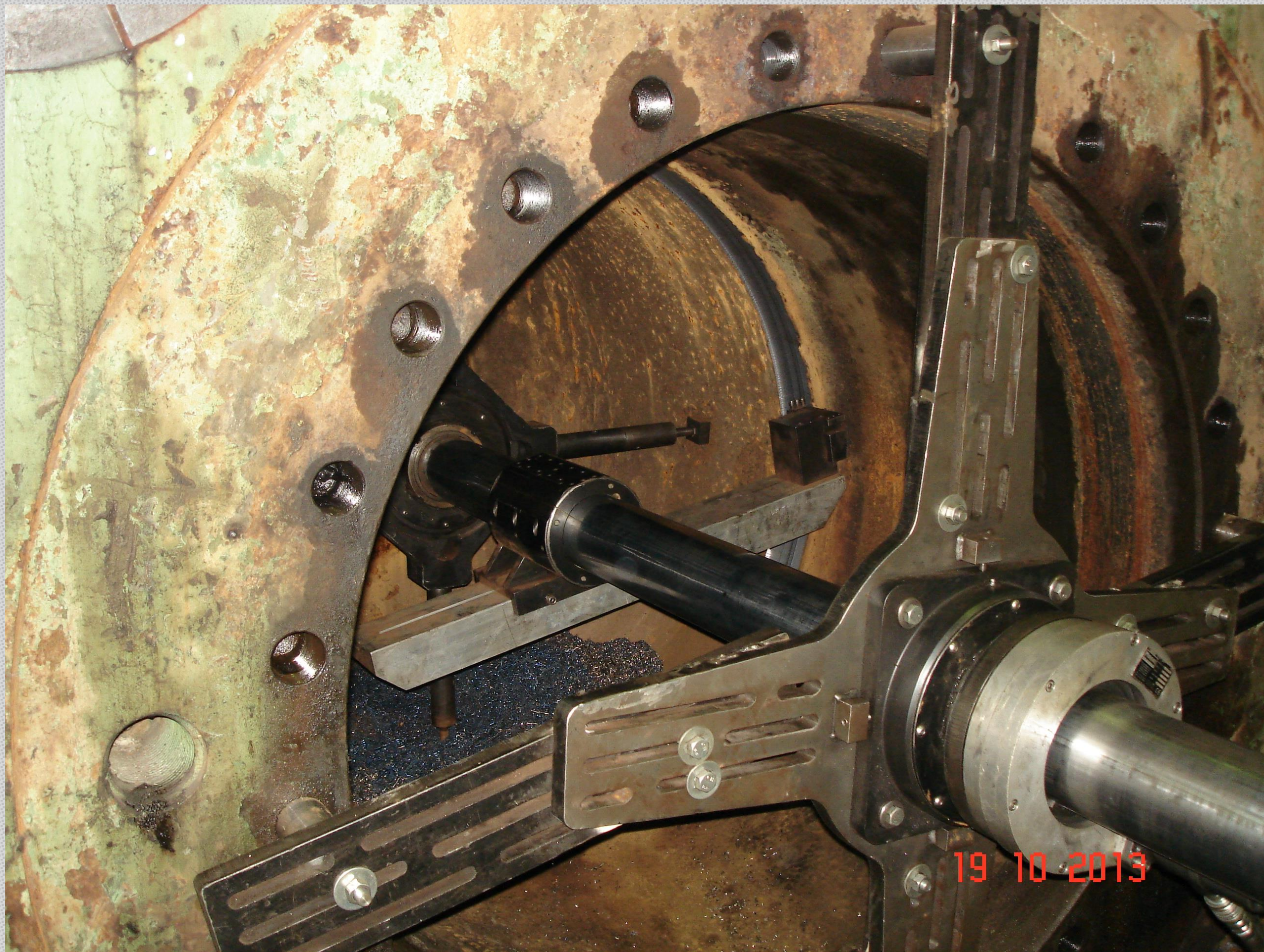
Фрезеровка
контактных
поверхностей
архитрава

Фрезеровка
рабочих поверхностей
клетей прокатных станов

Изготовление отверстий
и нарезка резьбы
до M170

Торцевка архитрава
под посадку фланца
главного цилиндра

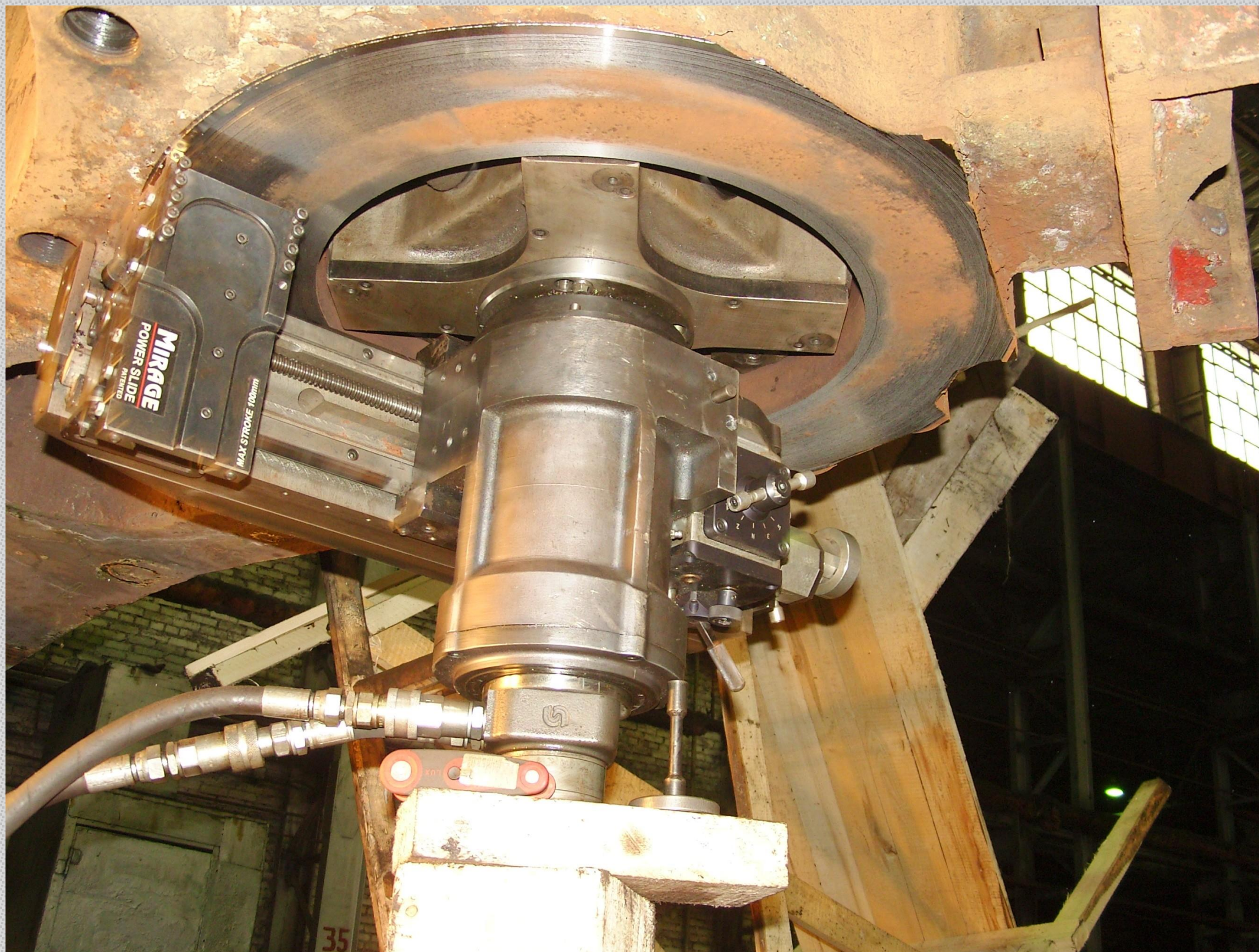
РАСТОЧКА ЦИЛИНДРОВ



ФРЕЗЕРОВАНИЕ ТРАВЕРС



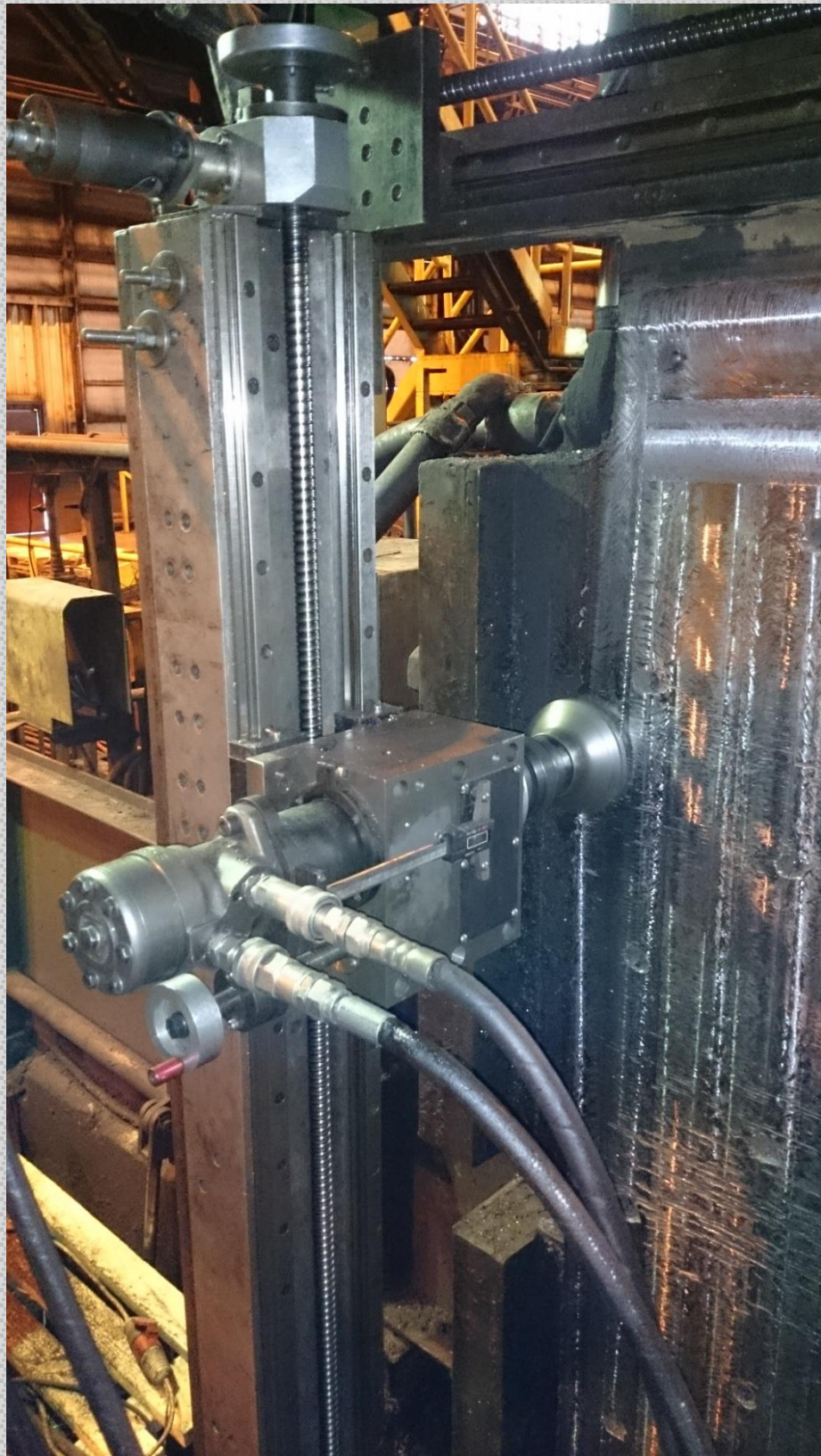
ТОРЦЕВАНИЕ ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ПОД ГАЙКИ КОЛОНН



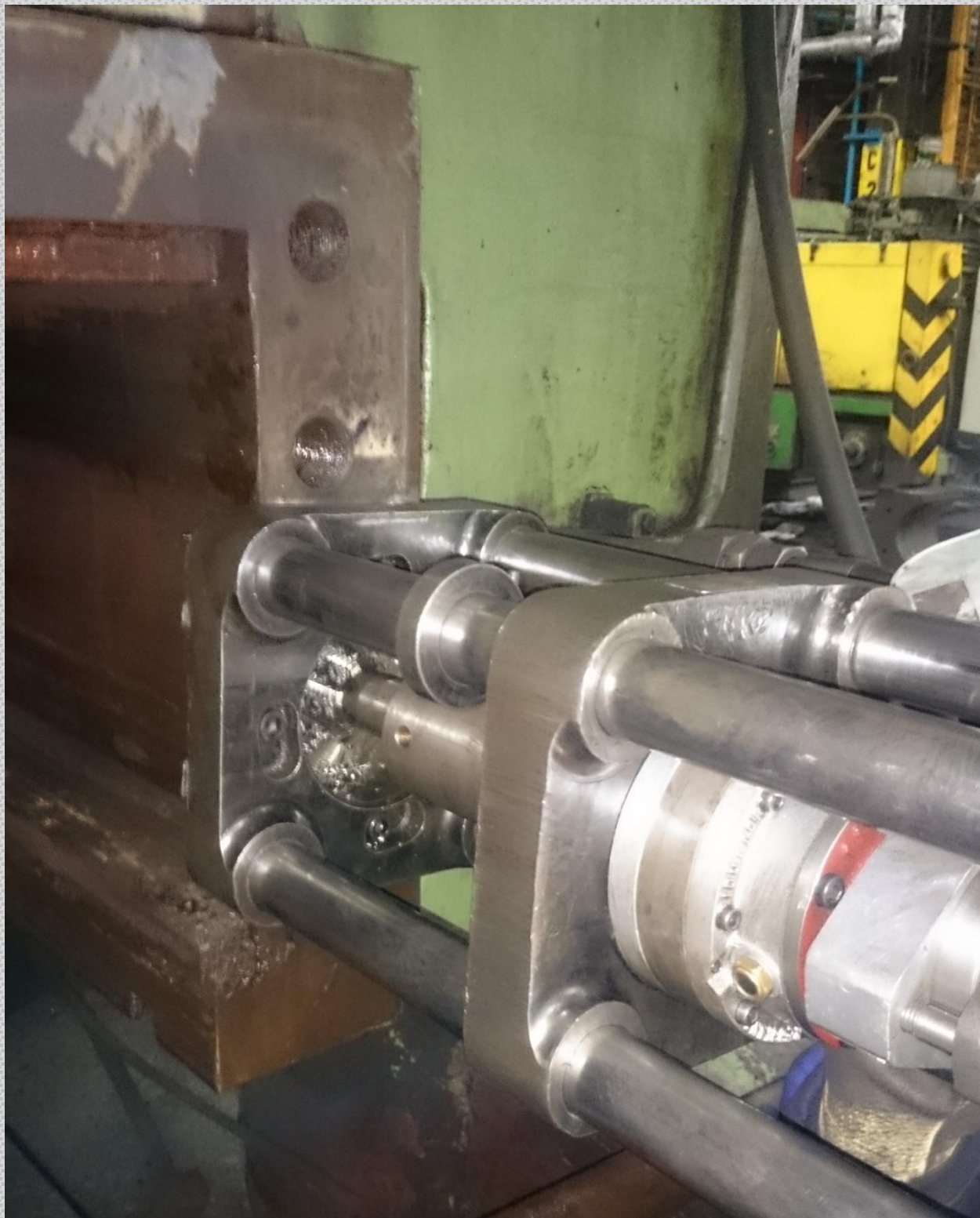
ОБРАБОТКА ЛАСТОЧКИНА ХВОСТА НА ШАБОТЕ



ВОССТАНОВЛЕНИЕ НАПРАВЛЯЮЩИХ



ПЕРЕРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ И УДАЛЕНИЕ ЗАЛОМАННЫХ ШПИЛЕК



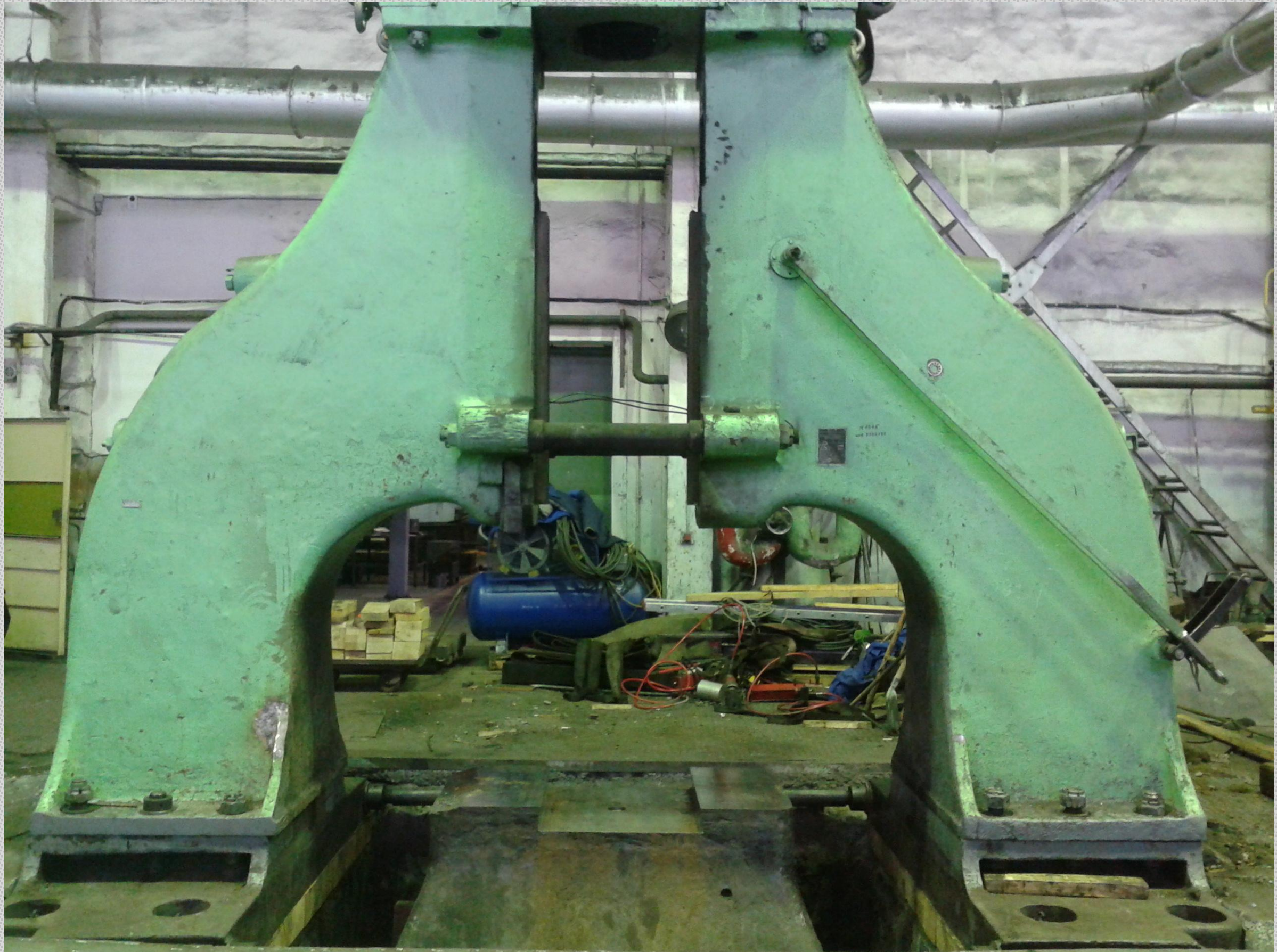
РЕМОНТ СВАРКОЙ ТРАВЕРС



РЕМОНТ СВАРКОЙ ЦИЛИНДРОВ



РЕМОНТ СВАРКОЙ СТАНИН И ШАБОТОВ МОЛОТОВ



Капитальный ремонт

Объем работ

- ◆ Демонтаж архитрава, трубопроводов высокого давления, цилиндров, подвижной траверсы, элементов подвижного стола пресса.
- ◆ Демонтаж колонн.
- ◆ Восстановление работоспособности цилиндров, архитрава, основания и подвижной траверсы с ликвидацией усталостных трещин и планировкой их контактных поверхностей.
- ◆ Монтаж деталей пресса, монтаж узлов и деталей гидросистемы управления прессом, монтаж трубопроводов высокого давления пресса.
- ◆ Термозатяжка колонн пресса по методике разработанной и запатентованной нашими специалистами с последующим контролем равномерности их нагружения методом электротензометрии.
- ◆ Разработка проекта и установка автоматической централизованной системы смазки на базе комплектующих компании Lincoln.
- ◆ Установка системы контроля за прочностными и технологическими параметрами работы оборудования, позволяющей отслеживать уровень напряжений в базовых деталях и параметры технологического процесса, что позволяет предупредить отказы базовых деталей и отклонения от технологии изготовления продукции.
- ◆ Пуско-наладочные работы.



ЗАМЕНА ДУБОВЫХ ПОДУШЕК МОЛОТОВ



МОДЕРНИЗАЦИЯ ГИДРАВЛИКИ И АВТОМАТИКИ





ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ

ЭКСПЕРТИЗА
ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

РЕМОНТ

МОДЕРНИЗАЦИЯ

УВЕЛИЧЕНИЕ УСИЛИЯ МОЩНЫХ
ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРЕССОВ,
ПРОКАТНЫХ СТАНОВ И ДРУГИХ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ МАШИН

НАДЕЖНОСТЬ ТЯЖЕЛЫХ МАШИН

WWW.NADEZHNOT.COM

